

Ленточнопильный станок по металлу ARG 220 Plus



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Отрезаемая заготовка, мм.	круг	220
	квадрат	220
	прямоугольник	265 x 150
Мощность двигателя, кВт.		1,4
Скорость ленточной пилы, м./мин		40; 80
Угол резания		-45°÷60°
Ленточная пила, мм.		27 x 0,9 x 2600
Габаритные размеры, мм.		1400 x 660 x 1400
Вес, кг.		250

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ **ленточнопильный станок – модель ARG 220 Plus**

Литая чугунная пильная рама ленточнопильного станка закреплена шарнирно. Опускание пильной рамы осуществляется под собственным весом с опорой на поддерживающий гидроцилиндр. Скорость опускания плавно регулируется дросселем с панели управления. Подъем пильной рамы осуществляется вручную.

Зажим заготовки осуществляется с помощью ручных механических тисков с быстрозажимным устройством.

Подача заготовки – ручная (с помощью дополнительных устройств: рольганг и т.п.).

Концевые выключатели позволяют отключать привод пилы при открытой крышке пильной рамы и по окончании процесса резания.

Натяжение ленточной пилы осуществляется с помощью механического натяжного устройства с пружинными шайбами.

Оператор устанавливает скорость биметаллической ленточной пилы с панели управления.

Станок комплектуется направляющими блоками ленточной пилы с твердосплавными пластинами и роликами. Подвижный блок направляющих устанавливается в зависимости от габаритов обрабатываемой заготовки.

Система подачи смазывающе-охлаждающей жидкости обеспечивает необходимую стойкость ленточной пилы, охлаждение в процессе резания и уменьшает время обслуживания и очистки станка.