

## Ленточнопильный станок по металлу ARG 300



### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ленточнопильного станка по металлу ARG 300

Отрезаемая заготовка, мм.	круг	300
	квадрат	300
	прямоугольник	370 x 220
Мощность двигателя, кВт.		1,7
Скорость ленточной пилы, м./мин		35; 70
Угол резания		0°÷60°
Ленточная пила, мм.		27 x 0,9 x 3110
Габаритные размеры, мм.		1600 x 650 x 1600
Вес, кг.		390

## **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ** **ленточнопильного станка по металлу ARG 300**

**Литая чугунная пильная рама** ленточнопильного станка закреплена шарнирно. Опускание пильной рамы осуществляется под собственным весом с опорой на поддерживающий гидроцилиндр. Скорость опускания плавно регулируется дросселем с панели управления. Подъем пильной рамы осуществляется вручную.

**Зажим заготовки** осуществляется с помощью ручных механических тисков с быстрозажимным устройством.

**Подача заготовки** – ручная (с помощью дополнительных устройств: рольганг, толкатель и т.п.).

**Концевые выключатели** позволяют отключать привод пилы при открытой крышке пильной рамы и по окончании процесса резания.

**Натяжение ленточной пилы** осуществляется с помощью механического натяжного устройства с пружинными шайбами.

Оператор устанавливает скорость биметаллической ленточной пилы с панели управления.

Станок комплектуется **направляющими блоками ленточной пилы с твердосплавными пластинами и роликами**. Подвижный блок направляющих устанавливается в зависимости от габаритов обрабатываемой заготовки.

**Система подачи смазывающе-охлаждающей жидкости** обеспечивает необходимую стойкость ленточной пилы, охлаждение в процессе резания и уменьшает время обслуживания и очистки станка.